

**ІНФОРМАЦІЙНА ДОВІДКА**  
**ПО ПРОВЕДЕНИМ ПРЕДМЕТНИМ ОЛІМПІАДАМ**

/надається після проведення олімпіади/

**Кафедра:** «МЕНЕДЖМЕНТ»

**Спеціальність:** 073 «Менеджмент»

**Дисципліна:** «Менеджмент організацій», 31 та 32 групи МН

**Дата проведення олімпіади:** 19 листопада 2020 року

**Керівник предметної секції:** к.е.н., доцент О.Ю. Шевчук

**Прізвища переможців олімпіади та їх заохочення:**

Переможцями олімпіади стали:

I-е місце посіла студентка 31МН групи Марченко Я., отримала 15 балів до загального рейтингу з означеної дисципліни.

За участь у олімпіаді учасники одержують 5 балів до свого загального рейтингу з дисципліни.

**Прізвища переможців олімпіади, рекомендованих до участі у Всеукраїнській олімпіаді \_\_\_\_\_**

**Зав. кафедри менеджменту, д.е.н., професор \_\_\_\_\_ С.А. Нестеренко**