

В И Т Я Г
з протоколу №4 засідання кафедри
менеджменту

від 20. 11. 2017 року

ПРИСУТНІ: зав. кафедрою, д.е.н., професор НЕСТЕРЕНКО С.А., к.е.н., доценти: КРАВЕЦЬ О.В., РОЗУМЕНКО С.М., СУРЖЕНКО Н.В., АГЄЄВА І.В., БОЧАРОВА Н.О., ПЛОТНІЧЕНКО С.Р., ШЕВЧУК О.Ю.; к.т.н., доцент НАЗАРОВА О.П.; ст. викладачі РЕДЬКО Л.І., ЄФІМЕНКО Л.М.; ст. лаборант КОРОТКИХ С.М.; лаборант ЗАБЛОЦЬКИХ А.Г.

СЛУХАЛИ: завідувача кафедрою, д.е.н., професора НЕСТЕРЕНКО С.А. про результати опитування серед студентів згідно обрання дисциплін варіативного циклу.

ВИРІШИЛИ:

1.1 За результатами опитування студентів 1 курсу згідно обрання дисциплін варіативного циклу в межах освоєння ОПІ - 073 «Менеджмент» на 2 курсі 3,4 семестрі навчання:

1. Затвердити дисципліни на 3 семестр:
«Правознавство».
2. Затвердити дисципліни на 4 семестр:
«Ділове адміністрування»;
«Історія економіки та економічної думки».

1.2 За результатами опитування студентів 2 курсу згідно обрання дисциплін варіативного циклу в межах освоєння ОПІ - 073 «Менеджмент» на 3 курсі 5,6 семестрі навчання:

1. Затвердити дисципліни на 5 семестр:
«Фінанси підприємства»;
«Система технологій».
2. Затвердити дисципліни на 6 семестр:
«Трудове право»;
«Податкова система»;
«Регіонально-адміністративний менеджмент».

Зав. кафедрою, д.е.н., професор



С.А. НЕСТЕРЕНКО

Ст. лаборант



С.М. КОРОТКИХ

ДОДАТОК ДО ПРОТОКОЛУ № 4

засідання кафедри економіки від 28 листопада 2017 року
щодо результатів опитування студентів відносно вибору дисциплін варіативного
циклу ОПІ 073 «Менеджмент» на 2018-2019 н.р.

Загальна кількість опитуваних –33 чол. (групи 11 МН,21 МН)

I. Група 11 МН – 20 чол. (вибір дисциплін на 2 курс)

Пропоновані дисципліни:

на 3 семестр навчання:

«Правознавство», «Соціологія»

на 4 семестр навчання:

«Ділове адміністрування», «Офісний менеджмент», «Історія економіки та економічної думки», « Інвестування регіонального розвитку»

Обрані дисципліни:

на 3 семестр навчання:

«Правознавство» - 100% (20 чол.)

на 4 семестр навчання:

«Ділове адміністрування», «Історія економіки та економічної думки» - 100% (20 чол.)

II. Група 21 МН – 13 чол. (вибір дисциплін на 3 курс)

Пропоновані дисципліни:

на 5 семестр навчання:

«Фінанси підприємства», «Місцеві фінанси»

«Система технологій», «Податковий менеджмент»

на 6 семестр навчання:

«Трудове право», «Підприємницьке право»

«Бюджетна система», «податкова система»

«Регіонально-адміністративний менеджмент», «Регіональна економіка»

Обрані дисципліни:

на 5 семестр навчання:

«Фінанси підприємства»-100% (20 чол.)

«Система технологій»- 100% (20 чол.)

на 6 семестр навчання:

«Трудове право» -100% (20 чол.)

«Податкова система»- 100% (20 чол.)

«Регіонально-адміністративний менеджмент» -100% (20 чол.)