

**ПРОТОКОЛ**  
 проведення олімпіади  
 з дисципліни «ЕКОНОМІЧНЕ УПРАВЛІННЯ ПІДПРИЄМСТВОМ»

№	ПІБ	Група	Бали				Зайняте місце	Бали до рейтингу
			тест	кросворд	творче завдання	разом		
1	Дидичкін В.	11 МБ ПТ	35	10	24	69	3	5
2	Попов М.	11 МБ МК	35	10	20	65	4	5
3	Смелянський Д.	11 МБ МН	40	10	45	95	1	10
4	Ліпіна Р.	11 МБ ФС	20	7	30	57	7	5
5	Григоренко А.	11 МБ ФС	30	10	20	60	6	5
6	Бурган І.	11 МБ ПТ	33	10	20	63	5	5
7	Недорезков А.	11 МБ ПТ	38	9	25	72	2	5

**ІНФОРМАЦІЙНА ДОВІДКА  
З ПРОВЕДЕНОЇ ПРЕДМЕТНОЇ ОЛІМПІАДИ**

Кафедра підприємництва, торгівлі та біржової діяльності

Дисципліна «Економічне управління підприємством»

Групи **11 МБ ПТ, 11 МБ ФС, 11 МБ МН, 11 МБ МК**

Дата проведення олімпіади **14 листопада 2019 року**

Керівник предметної секції **к.е.н., доцент Грицаєнко Г.І.**

Прізвище переможця олімпіади та заохочення

Переможцем олімпіади став **Смелянський Деніс 11 МБ МН**

(10 балів до загального рейтингу з означеної дисципліни).

За участь у олімпіаді учасники одержують **5 балів** до свого загального рейтингу з дисципліни.

Зав. кафедри ПТБ

Л.О. Болтянська